

MOTOREX COOL-X

Damit Sie weltweit die vielen Vorteile unserer Hochleistungsspindeln voll auskosten können, ist die FISCHER PRECISE-Gruppe permanent bestrebt, die Rahmenbedingungen für den Betrieb zu perfektionieren. Dabei spielt das eingesetzte Spindelkühlmittel eine zentrale Rolle. In Zusammenarbeit mit dem Schweizer Schmiertechnikunternehmen, der MOTOREX AG LANGENTHAL, wurde eine neue Kühlflüssigkeit für Hochleistungsspindeln entwickelt; MOTOREX COOL-X. COOL-X ist gebrauchsfertig, führt die Wärme optimal ab und schützt dabei die Spindel und den gesamten Kühlkreislauf nachhaltig vor Korrosion.

Optimale Kühlung wirkt sich positiv auf die Präzision und Kosten aus

Die Kühlung einer Hochleistungsspindel hat entscheidenden Einfluss auf deren Leistung, Lebensdauer und Präzision. Eine konstante Betriebstemperatur verlängert somit nicht nur die Lebensdauer der Spindel, sondern ist auch ein entscheidender Faktor für die Bearbeitungsqualität und Leistung.

Beschreibung

MOTOREX COOL-X ist eine gebrauchsfertige Kühlflüssigkeit mit Korrosionsschutz für Hochleistungsspindeln. Die Inhaltsstoffe passivieren die verschiedenen Werkstoffe und schützen sie langfristig vor Korrosion.

Wartung und Anwendung

MOTOREX COOL-X nur in unverdünnter Form anwenden. Kein Wasser hinzufügen. Verdampfungsverluste mit COOL-X nachfüllen.

COOL-X ist ein wartungsarmes Langzeitkühlmittel. Damit eine maximale Einsatzdauer bei optimalem Schutz erreicht werden kann, empfehlen wir die Richtlinien zum Umgang vor

der ersten Befüllung mit COOL-X sorgfältig zu lesen und einzuhalten.

Vorteile

- gebrauchsfertig
- wartungsarmer Langzeiteinsatz bis zu 2 Jahren
- optimale Wärmeabfuhr
- verhindert elektrochemische Korrosion
- schützt Aluminium, Bunt- und Eisenmetalle
- verzinkte Teile werden nicht angegriffen
- verträglich mit den im Maschinenbau üblich verwendeten Kunststoffen und Polymeren

Lagerung

MOTOREX COOL-X verschlossen im Original-Gebinde bei konstanter Temperatur lagern. Optimal ist eine Kellerlagerung bei 10 - 15 °C.





MOTOREX SYNERGY PROJECT

Produkte, in welche Erkenntnisse aus den entstandenen Synergien zwischen Maschinen- und Werkzeugherstellern, Anwendern und MOTOREX eingeflossen sind, werden bei MOTOREX als sogenannte Synergy Projects bezeichnet. So schafft MOTOREX im Industriebereich die Grundvoraussetzung für ein erfolgreiches Bestehen im immer anspruchsvolleren Metallbearbeitungsmarkt.



MOTOREX SPINDLE LUBE

Für die anspruchsvolle Schmierung der sensiblen Lager in Motor- und Hochfrequenzspindeln empfehlen wir Ihnen den Schmierstoff MOTOREX SPINDLE LUBE hyperclean. SPINDLE LUBE entspricht nach ISO 4406 der Reinheitsklasse 15/13/10.

SPINDLE LUBE-Produkte haben sich in der Praxis bestens bewährt und eignen sich hervorragend in vielfältigen Einsatzbereichen für die unterschiedlichsten Typen von Spindeln. Ihr Ansprechpartner bei FISCHER PRECISE oder MOTOREX AG LANGENTHAL gibt Ihnen gerne Auskunft.

Technische Kenndaten MOTOREX COOL-X

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe	–	DIN ISO 2049	grün fluoreszierend
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	1,01
pH-Wert	–	DIN 51785	8,6
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2592	nicht anwendbar
Gebindegrößen	25, 60 und 200 Liter	–	–

Wassergefährdungsklasse
Entsorgungscode

WGK1
VeVa / EWC 120109

FISCHER AG Präzisionsspindeln
Postfach 31
3360 Herzogenbuchsee
Schweiz
T +41 62 956 22 22
F +41 62 956 22 00
fch@fischerprecise.ch

precise technologies GmbH
Hans-Böckler-Strasse 17
40764 Langenfeld
Deutschland
T +49 217 320 535 0
F +49 217 320 535 99
info@precise-technologies.de

FISCHER FORTUNA Deutschland GmbH
Gaußstrasse 2
70771 Leinfelden-Echterdingen
Deutschland
T +49 711 787 827 0
F +49 711 787 827 19
ff@fischerprecise.de

MOTOREX AG LANGENTHAL
Bern-Zürich-Strasse 31
4901 Langenthal
Schweiz
T +41 62 919 74 74
F +41 62 919 76 96
motorex@motorex.com

www.fischerprecise.com • www.motorex.com